

疫情初期，云南奥斯迪在昆员工全力投入口罩生产



王素芳技术过硬、心理素质佳，是公司上下一致公认的。在2019年初成为入党积极分子后，“关键时刻从不掉链子”。接到复工任务后，王素芳在最短时间内辗转浙江温州、江西上饶等地返回昆明。在她熟悉的生产车间里，一群经过初步培训的兄弟姐妹，正渴盼着与她并肩作战。

在生产车间鲜艳的党旗下，复工动员会的精神内核被概括成简短有力的8个字——勇于承担，不惜成本。面对义无反顾回到工作岗位的员工，王国辉动情地说：“如果没有享受改革开放的政策红利，我们这批创立于20世纪80年代初的企业就没有今日的辉煌。现在不是盘算成本、计较得失的时候，疫情面前，企业必须担起责任，无条件回馈社会。”

然而，正当工人们准备撸起袖子大干一场时，新的问题摆在眼前。人有了，技术有了，原材料从哪里来？“2月初，口罩的核心成分熔喷棉格外稀缺。起初，熔喷棉的采购价是2万元/吨，随后飞速飙升到30万余元/吨，还时常断供，找不到货源。”郭尚跃算了笔账，综合原材料和人工费用，一个口罩的成本价高达7.8元。

为了缓解原材料供应不足的困境，沈长虹给在昆明螺蛳湾商城销售原材料的老友打了求助电话。“朋友已经返乡过年，让我直接带人去撬开仓库门锁搬货，搬多少记录在案。特殊时期，只谈感情，不谈钱。”沈长虹感慨，正是得益于朋友的无私相助，原材料稀缺的问题才得以缓解。

争分夺秒跑出“加速度”

在党员突击队为保障生产秩序着急时，王素芳也为如何提升口罩产量愁眉不展。“我们做西服早已实现自动化流水线生产，做口罩却又彻底回到了全手工生产。排布、裁剪、缝纫、包边……每一个环节都必须依靠手工完成，根本没有捷径可走。”据王素芳回忆，复工初期，到岗的工人仅有100多人，无法进行机械化量产，口罩产量一度惨淡。

“按计划，我们的民用防护口罩目标产量是每天2万个。但即便工人两班倒，每天加班加点到凌晨，也只能做出2000个口罩。不仅如此，复工初期尚处于春节假期，餐饮供应不稳定，工人每餐只能吃盒饭，有时只有炒面和炒米线。”王素芳敏锐察觉到，焦虑和低落的情

绪在生产车间悄然蔓延。

对此，党员突击队及时挺身而出，11名成员各司其职，一方面聘请厨师驻厂做饭，改善全厂工人的餐饮条件；另一方面与王素芳进行沟通，根据实际情况调整生产思路。王素芳按照钉耳带、包边、车熔喷棉等不同工序将工人分组，成立微信“产量群”，以报表形式每天在群内公布各小组产量，对高产的小组进行嘉奖，以此激励大家。

“此次抗疫任务的艰巨性和复杂性是难以想象的，我们最终能够完成这个‘不可能完成的任务’，与党组织发挥战斗堡垒作用、党员发挥先锋模范作用息息相关。”复工期间，王素芳长时间站立、行走，腰椎间盘突出复发，即便疼痛难忍，她也只在病床上躺了两天，便绑着护腰带重返岗位。

“看着党员突击队的成员为了保证产量，每天早出晚归、四处奔走，这种感染力是难以抗拒的，我躺在病床上也不踏实。”王素芳说。

2000个、5000个、1万个……当民用防护口罩的日产量达标时，王素芳也终于实现了自己的入党心愿。因在疫情防控生产一线表现突出，王素芳通过组织考察，成为预备党员。3月19日，王素芳在生产车间宣誓入党。

截至3月19日，被列为国家、省、市疫情防控物资重点保供企业的云南奥斯迪实业有限公司，已累计生产181万个民用防护口罩，捐赠60余万个民用防护口罩支援抗疫和企业复工复产，总价值468万余元。

3月26日，沈长虹在微信朋友圈透露，占地5000平方米的医用防护物资生产10万级洁净车间即将投产。该车间拥有口罩生产线10条，日产能100万个；防护服生产线4条，日产能5000套。

惊心动魄的60天，与疫情赛跑的经历让每一位亲历者刻骨铭心。车间外，春暖花开。疫情终将散去，胜利就在前方。☁

本刊记者 唐娜
云南奥斯迪供图